

# Collimateur universel de réglage laser

## Manuel de l'utilisateur

Réf. WG-840 — Mise à jour 27.08.2013



En projetant un rayon laser dans l'axe du canon de votre arme à feu, ce collimateur universel de réglage laser vous permet d'aligner instantanément votre viseur ou votre lunette de visée de façon précise. Il fonctionne parfaitement avec toutes les carabines, viseurs et lunettes de visée de carabine dont le calibre est compris entre .22 et .50.

### Contenu de la boîte

- Collimateur laser (et sa molette - compartiment à piles)
- 5 adaptateurs de bouche réglables
- Vis et clé hexagonale
- Tournevis
- Mode d'emploi
- 3 piles



Le collimateur universel de réglage laser est fourni avec 5 adaptateurs pour toutes les armes à feu de calibre .22 jusqu'à .50. Le collimateur s'insère dans le canon de l'arme. Il projette un faisceau lumineux depuis l'axe central du canon. Ceci permet d'obtenir l'alignement précis des lunettes de visée, viseurs en métal ou viseurs lasers des carabines.

## Consignes de sécurité

Cet appareil émet un rayonnement laser de classe II potentiellement dangereux. Veuillez lire et comprendre toutes les consignes qui suivent avant d'utiliser cet appareil. Le non-respect de ces consignes peut entraîner des blessures corporelles.



**RAYONNEMENT LASER. EVITEZ TOUT CONTACT DIRECT AVEC LES YEUX**

**Puissance de sortie maximale  $\leq 1\text{mW}$  630-650 nm  
Produit laser de classe II**

- Ne regardez jamais directement le faisceau laser.
- Ne pointez pas le faisceau laser directement vers les yeux d'autres personnes.
- Ne placez pas cet appareil à la hauteur des yeux et ne le faites pas fonctionner près d'une surface réfléchissante. Le faisceau laser pourrait être projeté dans vos yeux ou dans ceux d'une autre personne.
- Ne placez pas cet appareil dans une position où une personne pourrait involontairement fixer des yeux le faisceau laser. Il pourrait en résulter de lésions aux yeux.
- Gardez l'appareil hors de portée des enfants et des personnes qui ne savent pas s'en servir.

## Caractéristiques techniques

- Laser Classe II < 1mW
- Longueur d'ondes 650 nm
- 5 adaptateurs de bouche pour tous les calibres de .177 à .50
- Longueur 155 mm
- Diamètre de la tête 16 mm
- Diamètre de la tige 4,5 mm
- Poids 50 g

## Montage du collimateur laser



**NE PAS modifier le réglage de ces quatre vis, sous peine d'annuler immédiatement la garantie. Ces vis ont été préréglées en usine lors de l'alignement.**

### Préparer les adaptateurs

Tout d'abord, installez les vis fournies dans les adaptateurs (vis 20 mm pour adaptateurs les plus gros, vis 18 mm pour adaptateurs moyens et vis 14 mm sur le petit adaptateur).

.280 - .349  
7,11 mm - 8,86 mm

20mm

.435 - .500  
11,04 mm - 12,7 mm

.220 - .270  
5,56 mm - 6,86 mm

18mm

.350 - .434  
8,89 mm - 11,02 mm

.177 - .220  
4,47 mm - 5,56 mm

14mm

**Assurez-vous que l'arme est bien déchargée avant de poursuivre !**

### Visser l'adaptateur sur le collimateur

Sélectionnez l'adaptateur correspondant au calibre de l'arme et vissez-le à l'arrière du collimateur de réglage. L'adaptateur s'élargit au fur et à mesure que vous le vissez.



## Installer les piles et la molette

***L'installation des piles allume le laser automatiquement.  
Attention de ne pas diriger le rayon laser vers les yeux !***

### Pour installer les piles

1. Le collimateur est fourni avec 3 piles de type 76 / LR44 / AG13. Insérez les trois piles dans la molette, côté plat (pôle +) à l'intérieur et non visible.
2. Introduisez la molette dans son logement, le côté piles enfonçant le ressort situé à l'avant.

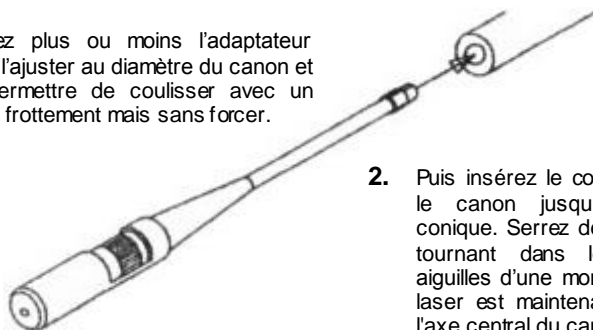


### Pour changer les piles

1. Tournez la molette d'un demi-tour jusqu'à sentir un clic (position laser allumé).
2. Poussez-la légèrement vers l'avant du collimateur puis soulevez l'arrière de la molette comme indiqué sur la photo ci-dessus. Changez les piles et remplacez la molette comme indiqué précédemment.

## Ajuster l'adaptateur au canon

1. Vissez plus ou moins l'adaptateur pour l'ajuster au diamètre du canon et lui permettre de coulisser avec un léger frottement mais sans forcer.



2. Puis insérez le collimateur dans le canon jusqu'à sa partie conique. Serrez délicatement en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Le rayon laser est maintenant aligné sur l'axe central du canon.

## Marche - Arrêt

**Pour allumer le laser**, tournez la molette d'un demi-tour (à gauche ou à droite) jusqu'à sentir un dé clic.

**Pour éteindre le laser**, tournez la molette à nouveau d'un demi-tour.

## Procédure d'alignement

Le rayon laser est projeté en ligne droite alors que la trajectoire d'une balle est courbe. Malgré la précision de l'alignement effectué à l'aide de ce collimateur laser, des essais de tir sont nécessaires pour affiner le réglage.

***Évitez tout contact direct de vos yeux avec le rayon laser !***

1. Ce rayon laser n'est pas visible sous éclairage intense (lumière du soleil). Procédez à l'alignement de votre arme en salle de tir ou en plein air sous une lumière du soleil peu intense (crépuscule ou aurore).
2. Placez la cible fournie en dernière page de ce mode d'emploi à une distance d'environ 22 m. La distance recommandée varie de 10 à 22 m en fonction de la ballistique de votre arme. Si vous ne connaissez pas cette dernière, 22 m est une distance standard pour l'alignement.
3. Installez la carabine sur un support approprié.
4. Allumez le laser et procédez aux réglages de votre lunette de tir selon le type de viseur :

### **Pour une lunette de visée**

Si vous utilisez votre lunette de visée à une distance comprise entre 50 et 100 mètres, aucune compensation n'est nécessaire, il suffit de régler la croix du réticule pour qu'elle coïncide avec le point rouge du laser.

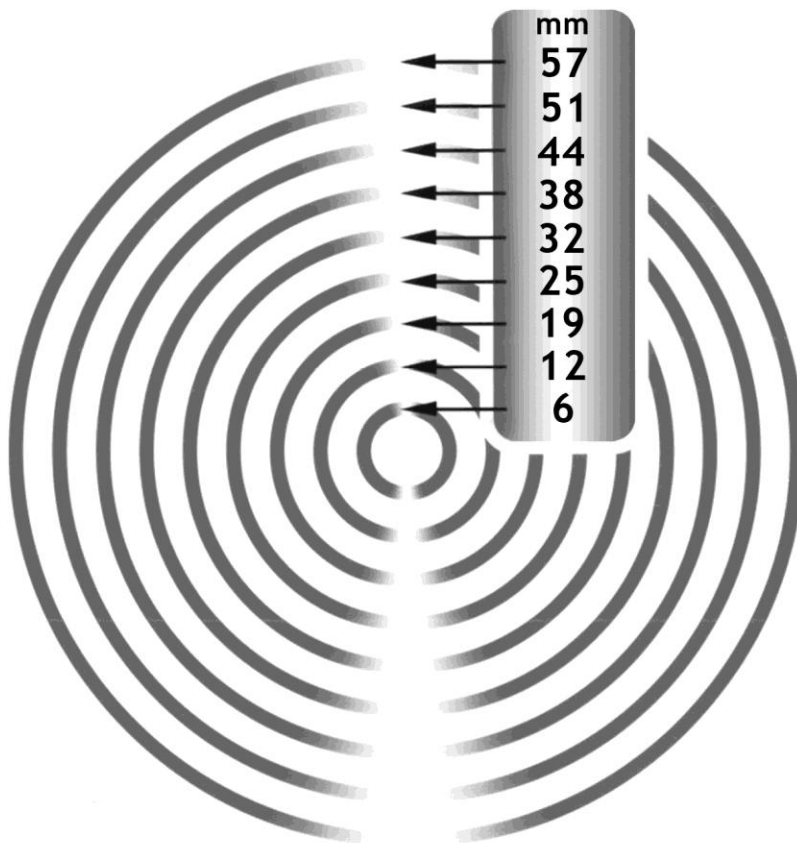
Sur des distances plus courtes, il sera nécessaire de compenser en mesurant la distance approximative entre le centre du canon et le centre de votre lunette. Placez le point rouge du laser au centre de la cible et ajustez la croix du réticule pour qu'elle coïncide avec la ligne indiquée pour la distance que vous avez mesurée préalablement.

## Pour un viseur métallique

Ajustez le viseur de manière à placer le point rouge projeté au sommet du guidon. La distance pour les viseurs métalliques n'a pas une grande importance.

5. Nous vous recommandons de procéder à quelques essais de tir pour parfaire l'alignement. Une fois que votre arme est alignée correctement, réinsérez le laser et notez la position du point laser sur la cible. Il se peut que le point rouge ait bougé, ce qui est normal. Si vous avez à vérifier l'alignement en action, vous pourrez ainsi retrouver l'alignement initial de la lunette ou du viseur.

### Cible



## Garantie

Ce produit est garanti pièces et main d'œuvre pendant un an après la date d'achat, en nos locaux, contre tout défaut de fabrication.

La garantie ne couvre pas les dégâts occasionnés par la modification du produit, la mauvaise utilisation, la détérioration par suite d'un choc ou d'une chute, l'utilisation dans un but pour lequel il n'est pas conçu.

La garantie ne couvre pas les dommages ayant pour cause la non observation des consignes de sécurité. Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages qui en résulteraient directement ou indirectement.

La garantie ne couvre pas les situations suivantes : produit abîmé ou non entretenu comme il convient, pile usée, appareil ayant été ouvert ou réparé par quelqu'un d'autre que ROC Import.

En cas d'anomalie de fonctionnement, l'ensemble du produit doit être retourné par l'utilisateur, en port payé, à l'adresse qui vous sera indiquée, accompagné de la photocopie de la facture d'achat datée et portant le cachet du revendeur. Pour connaître l'adresse où retourner le produit, téléphonez au **0800 910 910** pour la France ou au **+377 97 97 31 77** pour l'étranger. L'appareil sera réparé ou échangé pendant la période de garantie, et vous sera renvoyé gratuitement.

Ce collimateur universel de réglage laser est fabriqué en Chine et importé par **ROC Import, B.P. 246, 98005 MONACO.**



[www.roc-import.com](http://www.roc-import.com)  
e-mail : [info@roc-import.com](mailto:info@roc-import.com)

### Siège Social et Administratif :

ROC IMPORT  
B.P. 246

MC 98005 MONACO Cedex

### Service Après Vente :

Pour connaître l'adresse du S.A.V.

**0800 910 910 NUMERO VERT**

TEL +377 97 97 31 77 (pour l'Etranger)